

Checklist

voor elke printopdracht

Software

- Optimale componentuitlijning geselecteerd
- Fibre shares aangepast
- Constructie in de Internal View aangevinkt
- Voldoende ruimte tussen de componenten (ongeveer 1 cm)
- Juiste instellingen (bijvoorbeeld Use Support, Use Brim, Expand Thin Features ...)

Materiaal

- Voldoende materiaal op de rol
- Materiaal droog
- Onyx / Nylon ligt goed op de spoel in de drybox
- Drybox gesloten
- Juiste vezel geladen (rol en display kloppen) [Zie installatie video #6 Materiaal laden](#)
- Geen vezelresten in de slang

Markforged Printbed

- Printbed correct geplaatst en schoon
- Printbed gekalibreerd - [Zie installatie video #5 Printbed kalibreren](#)

Nozzles

- Nozzles (Plastic en Fiber) correct ingesteld
- Nozzles schoon (reinigen met een fijne staalborstel)

Pritstift

- Pritstift aangebracht (ook aan de bovenkant) [Zie installatie video #8 Printbed voorbereiden](#)

Mark3D Benelux B.V.

Brabantlaan 3D
5216 TV 's-Hertogenbosch
Tel.: +49 (0)7361 63396 11
support@mark3d.de
<https://www.mark3d.com/nl/support-center/>



Checklist

voor elke maand

Onderdelen van de 3D Printer

- Riemsparing (Tension belt) gecontroleerd
- Lager aangevinkt
- Schroeven vastgedraaid
- Nozzles aangetrokken
- Lazer niet bevuild/schoon
- Flexkabel niet beschadigd
- Controleer op updates

Slijtage-delen

- Nozzles niet op slot
- Geleidingsbuizen zonder schade (binnen en buiten)
- Printbed niet beschadigd of ongelijk



Mark3D Benelux B.V.

Brabantlaan 3D
5216 TV 's-Hertogenbosch
Tel.: +49 (0)7361 63396 11
support@mark3d.de
<https://www.mark3d.com/nl/support-center/>

